

型式	希望小売価格	機種名		幅	外径	ドラム外径			
統合100	¥146,190 (¥132,900 税抜)	ヤンマー サタケ クボタ	AC100,AHP101,NC(A)(B) 10,NSH100,GH1000 HPS100,HU10 KH100,KH1000	254.0	254.0	199.0			
ゴールド統合100	¥200,750 (¥182,500 税抜)	山本 イセキ	RX-100 MC10,MG1000,MG1001A						
統合大60	¥56,540 (¥51,400 税抜)	ヤンマー サタケ イセキ 大島 クボタ	AC60,KS60(600),AHP60,GH600(J) KI(H)(K)(L)60(A),RHW60(600)AD(L)(X),ACH60(600) HPS60,APF60F,NPS6000,HU6,SRZ6000X M(S)(G)(X)600,M1,MG63,HC6B MR(A)(P)6000,MRP6100,MR(A)(P)600(Z)MRP610Z KRH-60,KH600,MK600(601K)	152.4	222.0	181.0			
ゴールド統合大60	¥75,680 (¥68,800 税抜)	三菱 金子 山本 静岡	2N6,2N63 KHN-60 RX-6000,RX-61 SMR600(Z)(G),SMR610Z,SMRP6000G						
統合中50	¥36,850 (¥33,500 税抜)	サタケ イセキ 大島 クボタ	APS50,APS500,GPS550,NPS500(550),NPZ550,NRZ550 GPS5000,SPS55,HPS50D(S),GPS50,NPS5500,NRZ5500,SRZ5500,TRZ400(AX)(MW)(AW) M(A)(S)(50)(500)(510)(520) MA500,MH50,ML50,MR50,MR500,MR501,MRP510Z,MRP550Z,MS500,MRA501,MR505R MN50,MK502K	127.0	165.0	130.0			
ゴールド統合中50	¥53,130 (¥48,300 税抜)	金子 山本 静岡	KMP551,KMP501,KMP505R YRZ550,YRZ-500AW SMR501,SMR505(R),SMR510Z,SMR550(Z)(G)						
統合中40	¥30,030 (¥27,300 税抜)	ヤンマー サタケ イセキ	RH(1500)(1501)(1510)(D),VH400(40)(A),VHX45(A),MH40 APS40,HPS40DS,HPS400S,SPS44,NPS450,NRZ450,GPS450,QPS450AX,TRZ400(AX)(MW)(AW) M2,M40,MA40,MS400,MS410,MPC40(400)(403)	101.6	165.0	130.0			
ゴールド統合中40	¥41,470 (¥37,700 税抜)	大島 クボタ 三菱 金子 山本 静岡	MA40,MY40,MF(A)40,MH40(B),ML40,MRA451,MRB400(A) MR40,MR45,MR450,MR451,MRA40,MRA400 MH40,MK40,MN40,MF40,MK402K,MZ402 MU40,MU400,MU401,MAM451(RA),MAM40(A),ME40 KMP400,KMP451,YRZ-400AW YRZ450,YRZ-400AW SMR400(A),SMR451						
統合中30	¥22,440 (¥20,400 税抜)	ヤンマー サタケ イセキ クボタ 金子	VH350(A),VH35(A) SPS33,TRZ300AX MPC35(DA),MPC350(DA),MPC353(DA),M3S MN(S)30,MK302K KM30	76.2	165.0	130.0			
統合小30	¥21,890 (¥19,900 税抜)	サタケ 大島 クボタ 三菱 金子 山本 静岡	APS30,GPS300,GPS310,NPS350,NPZ350,NRZ350,TRZ300A GPS350,HPS30,TPS350,SP350 MD30,ML35,ML351,MS350,MS351,MF350F,MY30,MH30(B),NH301,MH302,MA30,MA300 MF(A)30(S),MR(A)(B)30,MR(A)300,MR(A)350,MRA351,MRB300(A),MRB350(A) KCR370,MK30,ML30,MS30,MZ301(K)(B),NPS350DXA MAM30(A),MAM300R(A),HAP30,MF30(S),MH30,MU30,MU300(Y),MU301(Y) KMP300,KMP350 YRZ350,YRZ-300AX SMR300(T),SMR350(A)(T)	76.2	153.0	121.0			
統合小25	¥19,470 (¥17,700 税抜)	サタケ イセキ 大島 クボタ 三菱	HPS25,APS25A,APS20A,GPS250A,NPS250,NRS250,NRZ250,TRZ250A M25,M250,MS250,M4K D-1,MD25,MF25(S),MS250,MS251 MK25,MS25,MY25,MZ250(K)(B) 2NS23,HAP250,HAP260,HAP270,HAP280,HT270,HT280,HT290	63.5	153.0	121.0			
統合新30	¥21,450 (¥19,500 税抜)	ヤンマー 三菱	HA30,HB30,HM300,KIH30,KIK30,KIL30,KMH30,KMK30,KML30(A)(B)(C),KMX30,KS30(A) RH750,RH900,RH910(DX),SM30(A)(B),SM300(L)(M),SH300(A),RHM30(A),RHM300(A) 2NP33,HAT300,MA30,MT300	76.2	153.0	116.0			
サタケ80	¥76,670 (¥69,700 税抜)	サタケ 山本	HU8(H),GPS8000 RX-8000	203.2	222.0	181.0			
ヤンマー 異径	大50	¥69,740 (¥63,400 税抜)	RHW50,RHW500,ACH50,ACH500	¥56,320 (¥51,200 税抜)	RHM50(D)(L),RHS50(DL),RHM50D	127.0	200.0	166.0	
	小50	¥47,850 (¥43,500 税抜)	SH500(A),RHS50,RHW50ADL,VH50A	¥43,890 (¥39,900 税抜)	VHX50,VH500	127.0	165.0	138.0	
	大40	¥55,440 (¥50,400 税抜)	RHS40,RHW45AD,RHS400,SH400A	手 動 用	¥44,770 (¥40,700 税抜)	RHS40D(L),RHW45D,RHS400D	101.6	200.0	166.0
	小40	¥37,180 (¥33,800 税抜)			¥33,990 (¥30,900 税抜)		101.6	165.0	138.0
	大30	¥45,870 (¥41,700 税抜)	RHS30,RHS300		¥36,740 (¥33,400 税抜)	RHS30(D)(L),RHS300(D),RHS360	76.2	200.0	166.0
小30	¥30,690 (¥27,900 税抜)	¥27,940 (¥25,400 税抜)				76.2	165.0	138.0	
イセキ 異径	大50	¥49,500 (¥45,000 税抜)	ヤンマー	VX500,RV500,VHX50A,VH500A,SH510(A) MX500(AM)(X),MX505(AM)(X),MX507(AM)(X) MP(S)50(A),MP(S)500(A),MXP50(X),MXP500(X) MXP503(X),MG5,(DA),MGP5(DA),SPS500A,MZ5,MZP5	127.0	200.0	166.0		
	小50	¥38,720 (¥35,200 税抜)	イセキ		127.0	170.0	138.0		
	大40	¥39,380 (¥35,800 税抜)	ヤンマー	VH400A,SH410 MX400(AM)(X),MX405(AM)(X),MX407(AM)(X)	101.6	200.0	166.0		
	小40	¥29,700 (¥27,000 税抜)	イセキ	MP40(A),MP450(A),MXP40(A),MXP400(A) MG4(DA),MG43,MZ4,MXP403(X),MZ4	101.6	170.0	138.0		
	大30	¥32,670 (¥29,700 税抜)	ヤンマー	SH310(A),RH300 MX300,MX305,MX307 MXP30,MXP35,MXP300	76.2	200.0	166.0		
小30	¥25,300 (¥23,000 税抜)	イセキ	MXP350,MXP353(X)(DX),MG3,MG33(DA),MZ3	76.2	170.0	138.0			

※希望小売価格は、1個当たりの価格です。
 ※上記以外の機種に適合するロールを一部準備しております。
 詳しくは、販売店までお問い合わせください。
 ※ただし、上記以外の機種につきましてはクッションロールではない場合がございます。
 また、受注生産となる機種もございます。

新摺 クッションロール

糸にやさしい

2023年度版

脱皮率、耐久力がグーンとアップ!!
 クッション効果で新摺音が小さく快適運転!!



- ### クッションロールの特徴
- ① 最後まで弾力性があるため、**新摺回数もアップ**する。
 - ② クッション効果により、**碎米及び胴摺の発生が少なく**、米の品質を守ります。
 - ③ 脱ぶゴムが1/2以下になってからもクッション効果により、**安定した脱ぶ能力を発揮**します。
 - ④ 異物が混入してもクッション層で衝撃を吸収するため、**機械の故障も少ない**です。
 - ⑤ クッション効果で、新摺り音が小さく、**作業環境に優しい**です。

NEW
統合100・ゴールド統合100

- ・心材の見直しで約20% **軽量化!**
- ・表皮ゴムを厚くし約50% **耐久性向上!**
- ・構造改善により新摺機の**調整が少ない!**

人に優しい
クッションロールに
 進化しました

統合100
N クッションロール
 高品質 日本製

※条件により耐久性は異なります。 ※写真はイメージです。

◎ロール間隙は、0.9~1.2mm間で試しずりを行い、脱ぶ率や米の状態により微調整を行ってください。

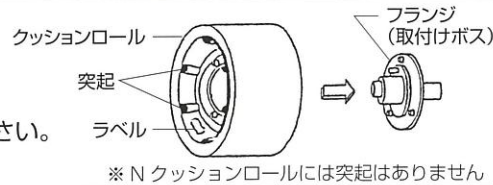
(代理店)

★ ロールの種類と仕様・組合せについて

種類	クッションロール		ゴールドクッションロール		ノンローテーションロール	
特長	<ul style="list-style-type: none"> ・二重構造の弾力性！衝撃を吸収するクッション層！ ・芯金と円筒の間に黒ゴム層（これがクッション層です）を形成しています ・クッションロールは黒ゴム層のある円筒に表面ゴムを巻き付けて仕上げています ・他社のロールは金属ドラムに直接表面ゴムを巻きつけています（その他特長は表紙ページ参照） ※Nクッションロールは仕様異なります 		<ul style="list-style-type: none"> ・従来のクッションロールより、耐久性が大幅にアップ（耐摩耗性に優れたゴムを使用） 		<ul style="list-style-type: none"> ・左右のロール振替作業が不要です！ ・主軸側と副軸側の摩耗バランスが一定なので、最高の脱び率が最後まで続きます ・摩耗が激しい主軸側ロールに、ゴールドクッションロール（耐摩耗性に優れたゴム）を使用している為、摩耗が非常に少ない！ 	
仕様	・左右ロール振替タイプ		・左右ロール振替タイプ		・ロール振替不要タイプ	
お薦め	<ul style="list-style-type: none"> ・経費削減対策、小規模施設にお薦め！ ・粉すり量アップを目指す、あなたにお勧め！ 		<ul style="list-style-type: none"> ・カントリーエレベータ・ライスセンターにお勧め！ ・大規模施設、自動施設にお勧め！ 		<ul style="list-style-type: none"> ・カントリーエレベータ・ライスセンターにお勧め！ ・大規模施設、自動施設にお勧め！ 絶対これ！ 	
組合せ	高速側 (主軸側)	低速側 (副軸側)	高速側 (主軸側)	低速側 (副軸側)	高速側 (主軸側)	低速側 (副軸側)
	クッションロール	クッションロール	ゴールドロール	ゴールドロール	ゴールドロール	クッションロール
						

★ もみすりロール 使用上の注意事項

もみすりロールを使用の際は、下記注意事項を、よく読んで確認してからご利用下さい。尚、注意事項の中で、「▲ 警告」と「▲ 注意」に区別しています。



▲ 警告	誤った取扱いをした時に、使用者が死亡、または重傷を負う可能性が想定される内容です。
▲ 注意	使用者が負傷を負う可能性及び、物的損害等の発生が想定される内容です。

①取付時の注意事項

▲ 注意	<ul style="list-style-type: none"> ・ロール内側の突起とラベルが手前から見えるように取付けて下さい。（取付方向前後逆の防止）（上図参照） ・本機側板（セキ板）とロール側面に隙間があることを確認して取付けて下さい。（ロール側面焼損の防止） ・左右ロールの端部位置がずれていないことを確認して取付けて下さい。（ロール端部耳高の防止） ・本機のギヤ・ボルト・ベアリング等の緩み及びガタがないか点検してから取付けて下さい。
------	--

②運転時の注意事項

▲ 警告	・正常な取付でない状態で運転を継続すると、摩擦熱によりゴムが発火する恐れがあります。ロールボックスから煙が出た場合は、直ちに機械を停止して、ロールの取付が正常であるか点検して下さい。
▲ 注意	<ul style="list-style-type: none"> ・運転中の音が異常に大きかったり、異音が発生した時は、直ちに機械を停止して、異物混入確認、ロール取付が正常であるか点検して下さい。 ・脱びゴム表面に 40℃以上の熱が発生しないよう粉の投入量とロール間隙を調整してからご使用下さい。粉を投入しすぎたり、ロール間隙を締めすぎると、脱びゴム表面に 60℃以上の熱が発生し、脱びゴム硬度が下り、粉の食い込みが悪くなり、ロール表面で粉がはねる量が多くなります。この場合、下記不具合が発生する恐れがあります。 <ul style="list-style-type: none"> * ゴム硬度が下がってくると、ロール表面の摩耗が速くなり、また脱び率も下がるようになります。 * ゴム硬度が下がってくると、ツツミ状摩耗や多角摩耗が発生する可能性があります。 * 脱び率を上げようとロール間隙を締めすぎると、左右ロールが接触、焼損させるおそれがあります。 * 粉の食い込みが悪くなると、粉が低速側ロール上にはねられ低速側ロール表面を凸凹波状に摩耗させることがあります。 ・脱び率が作業中に低下した時には、作業を中断し、脱びゴムの表面温度が 40℃以下になってから作業を再開して下さい。

③保管時の注意事項

▲ 注意	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避け、温度及び湿度の低い、通気性の良い場所に保管して下さい。 ・多段積みをする、箱が破損したり、倒壊してケガをする恐れがありますので、積重ねないで下さい。
------	--

ノンローテーションクッションロール 高耐久

ラインナップ

左右のロール振替作業 不要!

統合中40

統合中50

統合大60

統合100



★ もみすりロール Q&A

Q. 脱びゴムが早く摩耗してしまった。

A. (原因) 粉を投入しすぎたか、もしくはロール間隙を締めすぎたため脱びゴム表面に 60℃以上の熱が発生し脱びゴム硬度が低下したため、脱びゴムが早く摩耗してしまった。

A. (対策) 粉の投入量とロール間隙を調整し、脱びゴム表面に 40℃以上の熱が発生しないように使用してください。

Q. 脱び率が作業中に低下してしまった。

A. (原因) 粉を投入しすぎたか、もしくはロール間隙を締めすぎたため脱びゴム表面に 60℃以上の熱が発生し脱びゴム硬度が低下したため脱び率が低下してしまった。

A. (対策) 粉の投入量とロール間隙を調整し、脱びゴム表面に 40℃以上の熱が発生しないように使用してください。

Q. 脱び率が交換直後から悪い。

A. (原因) ロール同士が平行に取りついていない。ロールの締め付け圧が適正でない。

A. (対策) フランジ取付面に異物が挟まっていないか確認してください。本機のロールを取り付ける軸受けが開いている。また、ガタが無い点検してください。

Q. 低速側ロール表面が凸凹になり波状になった。

A. (原因) 粉の食い込みが悪くなり、粉が上にはねられて低速側ロールを波状に摩耗させる。

* 粉の投入量とロール間隙が不十分な場合、粉の食い込みが悪くなり低速側ロール上に粉がはねられ低速側ロール表面を波状に摩耗させることがあります。

A. (対策) * 粉の投入量とロール間隙を調整し、脱びゴム表面に 40℃以上の熱が発生しないように使用してください。
* 左右ロールの径が 5mm以上差がある場合は、左右ロールを入替えて下さい。粉の食い込みが悪くなり、低速側ロールを波状に摩耗させることがあります。
* 本機のギヤ・ベアリング・ボルト等の緩み及びガタがないか点検し調整して下さい。

Q. 脱びゴム表面が摩擦熱により焼損しキレツが発生した。

A. (原因) 粉の投入量とロール間隙の調整が不十分なため脱びゴム表面に 60℃以上の熱が発生し脱びゴム硬度が低下、又脱び率も低下しさらにロール間隙を締めすぎたためロール表面が接触し、摩擦熱により焼損しキレツが発生した。

Q. 粉摺りロール側面が焼けてしまった。

A. (原因) 本機側板（セキ板）に粉摺りロール側面が当たり、摩擦熱が発生しロール側面が焼けた。

A. (対策) 本機側板（セキ板）に粉摺りロール側面が接触しないようにスキマがあることを確認してロールを取付ける。

Q. 脱びゴム端部が耳高になった。

A. (原因) 取替時に左右ロールの側面の位置がズれていた。

A. (対策) 取替時に左右ロールの側面の位置がズれていないことを確認して取付ける。

Q. 脱びゴムがツツミ状になった。

A. (原因) 粉を投入しすぎたか、もしくはロール間隙を締めすぎたため脱びゴム表面に 60℃以上の熱が発生し脱びゴム硬度が低下し脱びゴム中央部に粉が集まりツツミ状に摩耗させた。

A. (対策) * 粉の投入量とロール間隙を調整し、脱びゴム表面に 40℃以上の熱が発生しないように使用してください。
* 粉が粉摺りロール上に均一に投入されているか確認して使用して下さい。

みなさまに知ってもらうため Q&Aにまとめてみました!

